

GILDICAR, S.A.
Estampaciones Metalicas | Metal Stamping



DIRECCION Y DATOS DE LA EMPRESA

Domicilio: C/ Matarrosa, 11. Polígono Industrial Cobo Calleja

Población: 28947 FUENLABRADA (Madrid)

C.I.F.: A-28298610

Teléfonos: 91 642 21 21 / 91 642 26 36 / 91 642 24 28

Fax: 91 642 22 58

Web: <http://www.gildicar.com>

E-mail: gildicar@gildicar.com

Gerente: D. Javier Díaz Rodríguez
jdiaz@gildicar.com

Gildicar, S.A. tiene una experiencia de mas de 45 años en la fabricacion de piezas metálicas mediante Estampacion Metalica, experiencia que ponemos al servicio de todos nuestros clientes, con el firme objetivo de aportar las mejores soluciones, ofreciendo un excelente servicio de Calidad, Atencion y Experiencia que no encontrara en ningun otro sitio.

Desde que Gildicar S.A. se fundó nuestra trayectoria de innovación y evolución ha progresado constantemente siendo su principal actividad la Estampación metálica y la Embutición metálica profunda y extraprofunda.

Gildicar se ha visto recompensado en su esfuerzo, por conseguir la más alta calidad para sus clientes, al aplicar e implantar un Sistema de la Calidad para el área de Fabricación de piezas metálicas por estampación o embutición y conjuntos soldados, preferentemente en el sector de automoción mediante la norma DIN EN ISO 9002 a través de los auditores de TÜV Management Service GmbH.

Superficie de 6.812 m2 distribuidos de la siguiente forma:

FABRICA PRINCIPAL:	5.572 m2
TALLER AUXILIAR:	1.200 m2
OFICINAS PRINCIPALES:	300 m2
OFICINA AUXILIAR:	100 m2
Nº TOTAL EMPLEADOS:	35

ORGANIGRAMA

Dirección General: D. Florentino Díaz Sánchez

Adjunto Dirección/Compras: D. Javier Díaz Rodríguez

Director Financiero: D. Antonio Martín

Calidad: D. Francisco Javier Suarez.

Producción: D. Julián Peinador Calle.

MEDIOS TECNICOS Y MAQUINARIA

SECCION PRENSAS HIDRAULICAS:

- 1 de 750 Tn. ONA-PRESS con alimentador LASA.



- 1 de 650 Tn. PRASA P-315.
- 1 de 300 Tn. HIDROPRESS.
- 1 de 150 Tn. AJIAL.
- 1 de 150 Tn. LOIRE.
- 1 de 100 Tn. MÜLLER.
- 1 de 100 Tn. GALDABINI.
- 1 de 80 Tn. GALBADINE.

SECCION PRENSAS MECANICAS EXCENTRICAS:

- 1 de 400 Tn. SCHULER de doble montante con Linea Automatica para Alimentacion de Prensa tipo LAP – 1000 x 2,5.



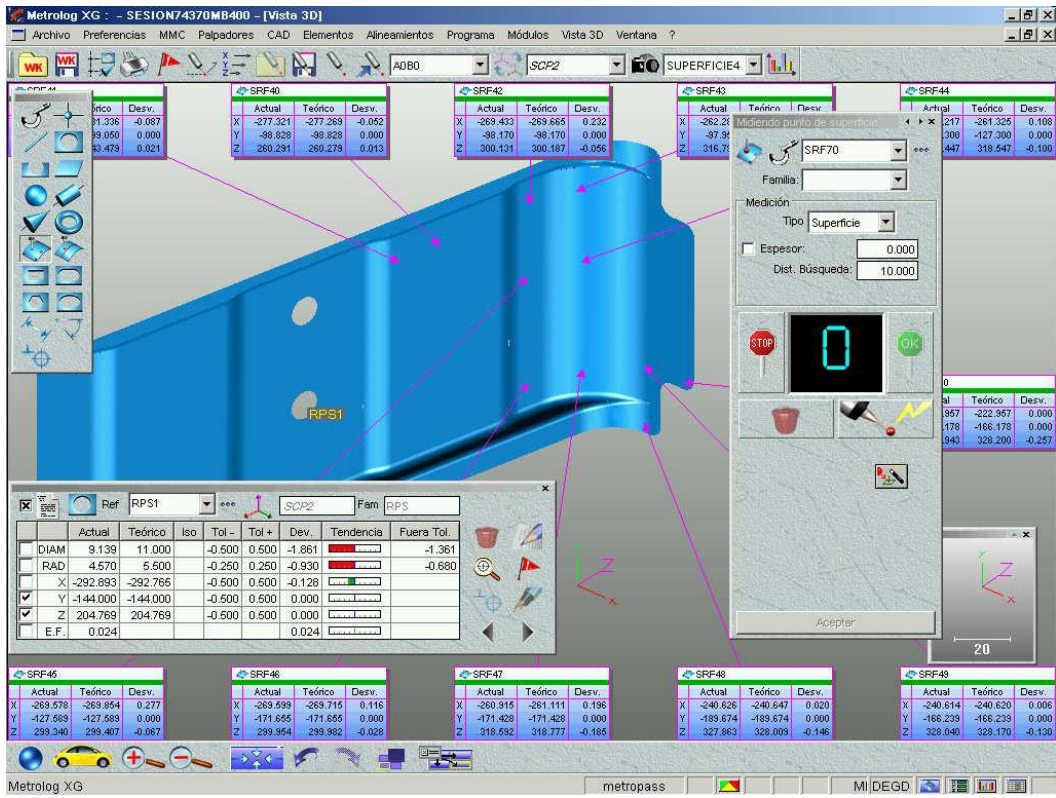
Detalle de linea automatica con prensa de 400 Tn y ancho de banda hasta **1.000** m.m.

- 1 de 500 Tn. BENELLI.
- 1 de 400 Tn. SCHULER. Con línea de alimentación 700 x 3.
- 1 de 400 Tn. SGP.
- 3 de 350 Tn. SCHULER.
- 1 de 315 Tn. SCHULER con línea de alimentación LASA.
- 1 de 300 Tn. RIBA.
- 1 de 250 Tn. BELT.
- 1 de 250 Tn. BELT.
- 1 de 63 Tn. BELT.
- 1 de 45 Tn. BELT.
- 1 de 30 Tn. ARISA.



CONTROL DE CALIDAD E INSPECCION

Nuestro Dpto. de "CONTROL DE CALIDAD" cuenta con una amplia sección y un equipo de técnicos especialistas que inspecciona rigurosamente tanto el material recepcionado como el fabricado en nuestras instalaciones, ofreciendo los más altos niveles de calidad en los resultados.



Nuestro Dpto. de "CONTROL DE CALIDAD" cuenta con los siguientes medios:

- 1 Maquina de Medicion Tridimensional automatica marca Trimek con software Metrolog II CNC Nivel 4.
- 1 Maquina de medicion Tridimensional STIEFELMAYER.

SECCION DE UTILLAJE Y MANTENIMIENTO:

- 1 Rectificadora tangencial.
- 1 Fresa FRESAR.
- 1 Torno THOR D 500.
- 1 Torno THOR D 360.
- 1 Torno CUMBRE 60.
- 1 Horno para temple modelo HEET capacidad max. 1.200°.
- 1 Desmatizador SELTER.
- 1 Sierra UNIZ.
- 1 Taladro IBARMIA A-50.
- 1 Sierra circular de cinta THOMAS Mod. 310.

PESAJE:

- BASCULA DYP 5 Tn.
- BASCULA cuenta piezas Mettler ID5 multirange digital 4 Tn.

SECCION DE CORTE:

- 1 Cizalla TACI capacidad 2050 x 4 mm.
- 1 Cortadora de discos AJIAL.
- 4 Bordonadoras cortadores RODICORT-INCA.

TRANSPORTES:

- Interno: Carretilla elevadora NISSAN de 7 Tn.
Carretilla elevadora NISSAN de 5 Tn.
Carretilla elevadora NISSAN de 3 Tn.
Carretilla elevadora NISSAN de 2 Tn.
Carretilla elevadora NISSAN de 1,5 Tn.

- Externo: Camión MAN carga libre de 10.000 Kg.
- Camion NISSAN carga libre de 750 Kg.
- Citroen C-15 1.465 Kg.



Gildicar S.A cuenta además con unos almacenes de logística , expediciones y materia prima , así como un servicio de transporte propio, que aseguran el envío a nuestros clientes de sus productos en el momento preciso y que nos permiten reducir plazos y estar más cerca de ellos.

SECCION DE ENTALLADO. ENMETA, S.A. (Taller Auxiliar)

- 1 Torno AUTOMATICO de entallar marca DENN modelo ZENN-100.
- 1 Torno AUTOMATICO de entallar marca DENN modelo ZENN-80.



- 4 Tornos de entallar DINN.
- 2 Tornos de entallar JM.
- 1 Torno de entallar hidraulico DINN.
- 1 Cizalla Loire Safe 3 mts.
- 1 Cizalla GEHORZ 2 mts.
- 1 Cortadora de discos AJIAL.
- 1 Maquina Recortadora
- 1 Plegadora AJIAL de 2 mts.
- 1 Torno Universal TOR D-500.
- 1 Torno Universal TOR D-470.
- 1 Torno Universal ZUBAL-250
- 1 Bordonadora Universal.
- 1 Curvadora de Tubos
- 1 Grupo de Soldadura de Argon SERRA.
- 1 TIR de Soldadura Miller.
- 2 Maquinas de Soldadura Miller.
- Transporte interno: Carretilla Elevadora NISSAN 2 Tn.

Nuestra competitividad , nivel de servicio y grado de compromiso que Gildicar S.A ha desarrollado durante su trayectoria nos han abierto las puertas de numerosas empresas como así lo demuestra la diversidad de sectores con los que actualmente estamos relacionados:

Nuestro principal sector, Automoción:



Nuestra larga y satisfactoria experiencia en la estampación metálica junto con el compromiso y garantía con el 100% de alta calidad y mejor servicio, han motivado la llegada también de clientes de otros sectores:

Extinción de incendios.



Iluminación.



Linea Blanca.
Climatización.
Construcción.
Equipamiento Industrial.
Mobiliario Urbano

...

...

En estos mas de 45 años en el sector de la Estampacion Metalica, hemos acumulado una valiosa experiencia que ponemos al servicio de todos nuestros clientes, somos capaces de aportarles los mayores beneficios y ventajas ofreciéndoles un excelente servicio de Calidad, Atencion y Experiencia que no encontrara en ningun otro sitio.

Quedamos a la espera de recibir sus prontas noticias, atentamente. Saludos.